



攀钢集团江油长城特殊钢有限公司
Pangang Group Jiangyou Changcheng Special Steel Co.Ltd



产品质量证明书
Certificate of Quality

质保书号(Series NO): Z01260212584

订单号(Order No): D5BB762514

合同号(Contract NO): 2025-XLZ-HD415A-1618

订货单位(Purchaser)	宁波市江北长盛特钢有限公司			牌号(Steel Grade)	95Cr18
技术条件(Specification)	GB/T1220-2007			炉号(Heat)	425V1-510
冶炼方法(Smelting method)	电弧炉+炉外精炼			生产编号(Production)	2508-XLZ-BCM6788
交货状态(Condition)	热轧退火			产品名称(Name)	圆
规格(Size)mm	Φ30.00			加工用途(Usage)	切削
重量(Weight)吨	8.544	支(件)数(Pcs)	258 (3)	母炉号(Mother Heat)	425H4-657
化学成分 Chemical Composition (%)	标准值 Standard	C:0.9 - 1.0 Mn:0.0 - 0.8 Si:0.0 - 0.8 P:0.0 - 0.04 S:0.0 - 0.03 Cr:17.0 - 19.0 Ni:0.0 - 0.6			
	熔炼成分 Smelting Analysis	C : 0.92 Mn : 0.33 Si : 0.37 P : 0.025 S : 0.003 Cr : 17.37 Ni : 0.19			
硬度 hardness	洛氏硬度(HRC) Rockwell hardness(HRC) [≥ 55] 交货硬度(HBW) Delivery hardness(HBW) [≤ 255]		55.5, 56.5, 56.5 / 55.5, 56.5, 56.5 224 / 226		
低倍组织 macroscopic examination	横酸浸 Transverse acid etching [合格] 锭型偏析 Ingot segregation(级) [≤ 3] 一般疏松 Scattered porosity(级) [≤ 3] 中心疏松 Central porosity(级) [≤ 3]		合格 / 合格 0.5 / 1.0 0.5 / 1.0 0.5 / 1.0		
合同备注 Contract remarks	短尺不单独打捆;				
其他 Other	表面、尺寸及外形(Surface, size and shape) 合格。				
说明 Description	1、锭号A代表钢锭头端, H代表钢锭尾端。Ingot No. A stands for the head of ingot, H stands for the end of ingot. 2、[]内为标准值。Values in [] are standard.				

地址(Address): 四川省江油市江东路195号 (No. 195, Jiangdong Road, Jiangyou, Sichuan Province)
邮编(P.C.): 621701; 电话(Tel): 0816-3650463, 3651515; 网址http://www.cssc.com.cn

(Stamp of the quality department)

判定
(Judged by)

欧莹

审核
(Audited by) 严勤

质量负责人
(Person in charge)

周学军

页码: 1 - 1

